

Особенности столешниц из искусственного камня.

Столешница изготавливается по каркасной технологии. В качестве основы используются влагостойкие материалы. На каркас с лицевой стороны наклеено покрытие из листа искусственного камня толщиной 10-12мм (зависит от производителя).

Внимание!

1. Не допускать контакт столешницы из искусственного камня с нагревательными элементами и посудой, температура которых более 150°C. В противном случае это может привести к изменению цвета камня, трещинам и деформации поверхности, а также расхождению швов в местах стыка столешниц.
2. На поверхности не рекомендуется оставлять на длительное время красящиеся жидкости (чай, кофе, красное вино и т.д.) Это может привести к образованию трудновыводимых пятен и не является гарантийным случаем.
3. Возможны отличия по тону, рисунку и количеству декоративных прожилок от образцов, представленных в салоне. Для цветов с зернистой структурой, возможно неравномерное распределение частиц, что является частью дизайна и не может считаться дефектом материала. Данные особенности связаны со сложностью смешивания природного минерала и акрила.
4. Текстура линий на поверхности является произвольной, поэтому невозможно подобрать рисунок на стыкующихся кусках столешниц, стеновых панелей и бортиков. На стыкующихся элементах моек подстольного монтажа, изготовленных из искусственного камня, направление прожилок носит произвольный характер, что не гарантирует единство цвета.
5. Твердость столешниц из искусственного камня соответствует 2-3 классу по таблице Мооса. В процессе эксплуатации возможно возникновение мелких царапин, которые легко можно убрать методом полировки, без демонтажа столешницы. На темных цветах эта особенность более заметна.